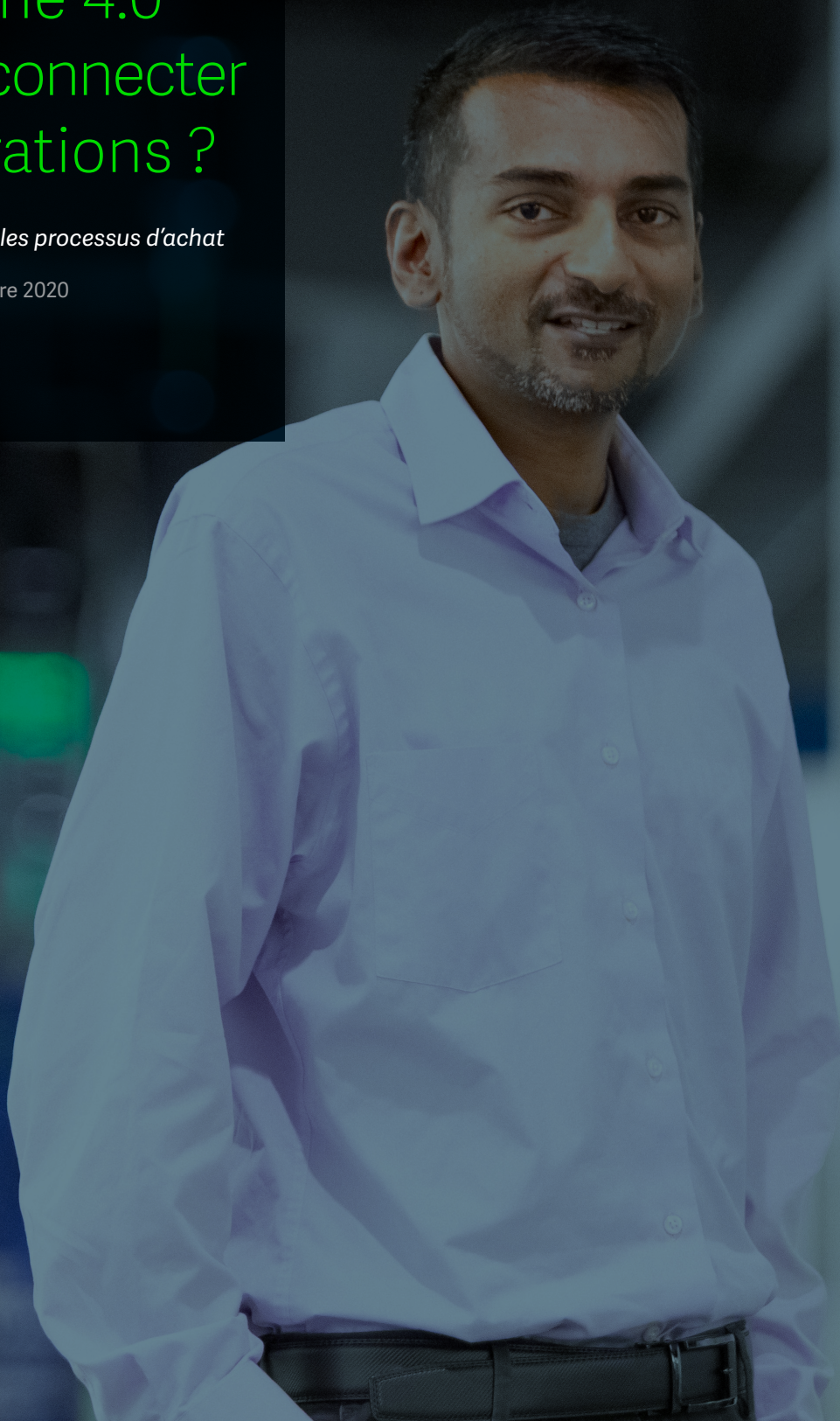


LES MINI-GUIDES  
SAGE COLLECTION

# Industrie 4.0 Pourquoi connecter vos opérations ?

*Tome 3 - Rationaliser les processus d'achat*

Septembre 2020



# Edito

L'industrie 4.0 marie la virtualisation digitale et les opérations réelles pour construire les fondements de la 4e révolution industrielle. L'enjeu pour les entreprises de l'industrie manufacturière est de **gagner en agilité et en précision**.

Elles seront ainsi en mesure de mieux répondre aux nouvelles exigences de leurs clients, telles que **l'économie circulaire, la personnalisation, la traçabilité ou l'ajout de services à valeurs ajoutées**.

Cette perspective vertigineuse repose fondamentalement sur la capacité des organisations à **unifier leur système d'information d'un bout à l'autre de la chaîne de valeur**. En effet, c'est le partage et l'analyse des données qui alimentent l'efficacité de l'industrie 4.0.

**Une collection de 6 mini-guides démontre le potentiel d'un ERP Cloud dédié à l'industrie pour faire entrer le futur dans chacun des principaux processus de la chaîne de valeur.**

Le **processus d'achat** est au centre du troisième mini-guide de la série. On y découvre que la modélisation et la planification sont les deux leviers majeurs de l'achat juste. On en déduit aisément le potentiel de contribution d'un logiciel Cloud de dernière génération, capable de **connecter au sein d'un système d'information unique tous les acteurs de la chaîne de valeur**.



# Rationaliser les processus d'achat

L'outil de planification des ressources intégré dans un logiciel Cloud de dernière génération fiabilise et accélère la gestion des commandes et du paiement des fournisseurs.

Mais il va plus loin à travers deux avantages déterminants :

- ✓ **La possibilité d'automatiser les réassorts et d'une manière générale les propositions de commandes**
- ✓ **La mise en réseau de toutes les données jouant un rôle dans le système de production**

## 1. L'anticipation des besoins

### Intégration des données des fournisseurs

La connectivité du Cloud permet de disposer en temps réel des informations relatives aux principaux fournisseurs et partenaires :

- ✓ Catalogues produits
- ✓ Fiches techniques
- ✓ Tarifs
- ✓ Périodes de fermeture

L'intégration de ces données, toujours à jour, permet de calculer au plus juste **l'élaboration des devis et les prévisions de prix de revient** des fabrications à lancer.

Elle facilite également le choix du fournisseur grâce à la **comparaison entre les différentes offres pour un besoin donné**.

Le Cloud autorise aussi la **planification des approvisionnements au plus efficace**, en tenant compte des contraintes des fournisseurs.

### Intégration du planning de production

Symétriquement, la **détection en temps réel du déroulement des productions**, susceptibles d'accélérer, de ralentir ou de surconsommer une référence donnée, donne la **possibilité aux achats de déclencher plus tôt ou au contraire de différer une commande**.

En amont, la planification des achats est régulée par quatre facteurs accessibles en temps réel :

- ✓ **Le partage d'information des entrées de commandes clients**
- ✓ **L'ordonnement des productions**
- ✓ **L'état des stocks disponibles**
- ✓ **La localisation des stocks** en cas d'organisation multi-site

## 2. La planification des consommations

D'autres facteurs peuvent venir alimenter la réflexion grâce au Cloud et orienter ainsi les décisions d'achats :

- ✓ La disponibilité de la main d'œuvre
- ✓ La nature des projets

### Disponibilité de la main d'œuvre

**Les périodes de congés et de formation des collaborateurs attachés à l'exécution de la chaîne logistique** constituent des données à prendre en compte pour affiner encore la planification des approvisionnements.

Par exemple, la **qualification des personnels disponibles pour manutentionner** les équipements doit être intégrée dans la détermination de la date de livraison.

## 3. La mutualisation du retour d'expérience

L'accès partagé à un référentiel unique donne enfin à l'organisation l'opportunité de progresser collectivement.

La mise en commun des données d'achats, de stock, de production et de logistique permet à **une culture transverse de se mettre en place, porteuse d'agilité pour les organisations :**

- ✓ Amélioration de la réactivité face au changement
- ✓ Accélération de l'innovation
- ✓ Capacité à monter en puissance ou au contraire à mettre en sommeil certaines activités
- ✓ Polyvalence des opérateurs



# Améliorez la précision du pilotage de votre activité industrielle

## Les 6 avantages de Sage 100cloud Entreprise Industrie



### Construire son ERP à la carte

La plateforme réunit des outils efficaces de gestion commerciale, de gestion de production, de comptabilité et de reporting.



### Anticiper ses achats

L'optimisation des ressources repose sur l'analyse des mouvements de produits et sur la connexion avec le calendrier de vos principaux fournisseurs.



### Unifier son système d'information

La centralisation du travail de tous vos collaborateurs améliore la cohérence, l'efficacité et l'interopérabilité de votre système d'information.



### Ouvrir son SI à des applications complémentaires

La plateforme est ouverte à tous les logiciels de la famille Sage 100cloud : Immobilisations, Moyens de Paiements, Trésorerie, CRM...



### Piloter en mobilité

La plateforme intègre des fonctions d'accès à distance, pour accélérer le partage des informations et permettre le télétravail.



### Partager facilement ses données

Le reporting automatique dans Excel® favorise la personnalisation, l'organisation et le partage des informations.

## Les fonctions avancées de Sage 100cloud Entreprise Industrie

- ✓ Pilotage en temps réel du cycle de production
- ✓ Reporting visuel avec de nombreux états standards
- ✓ Fonctions d'analyse et de simulation

En savoir plus sur Sage 100cloud Entreprise Industrie

[www.sage.com/fr-fr/produits/sage-100c-entreprise-industrie](http://www.sage.com/fr-fr/produits/sage-100c-entreprise-industrie)